

Estimados participantes de la LPI N° 01-2021/KfW-SEDAPAL para la "Contratación de Construcción, Suministro, Montaje y Puesta en Marcha, Operación y Mantenimiento de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales – PTAR La Atarjea", debido al alto número de consultas recibidas, el tiempo necesario para su absolución y el tiempo adecuado para la elaboración de ofertas (solicitado por los participantes), se prorroga el plazo de presentación de ofertas de acuerdo a lo siguiente:

- Nueva fecha de presentación de ofertas: **13 de setiembre de 2021**
- Hora: **10:30 am (hora de Perú)**

Equipo Proyectos Especiales
SEDAPAL

