

ENMIENDA N° 11
LICITACIÓN PÚBLICA INTERNACIONAL N° 01-2022/KfW-
SEDAPAL

**Contratación de Construcción, Suministro, Montaje, Puesta en
Marcha, Operación y Mantenimiento de la Planta de
Tratamiento de Aguas Residuales PTAR La Atarjea**

Lima 12 de diciembre de 2022

La presente Enmienda prevalece sobre todos los otros documentos de licitación, los mismos que son modificados en lo pertinente, por lo establecido a continuación:

Sección II - Datos de Calificación y Licitación:

Páginas N° 34 y N° 35

Donde dice:

D. Presentación y apertura de los Documentos de Calificación y de la Ofertas	
IAO 22.1	<p>El Documento de Calificación original y la Oferta original deberán presentarse a más tardar:</p> <p>Fecha: 15 de diciembre de 2022</p> <p>Hora: 10:00 am</p> <p>a la siguiente dirección, que deberá ser la dirección principal para la entrega de la Oferta dentro de plazo:</p> <p>Atención: Guillermo Quezada Távara</p> <p>Dirección: Autopista Ramiro Priale 210 La Atarjea El Agustino – Lima 10</p> <p>Número de Piso/Oficina: Tercer Piso del Edificio Sede Principal / Oficina del Equipo Proyectos Especiales de SEDAPAL</p> <p>Ciudad: El Agustino</p> <p>Código Postal: Lima 10</p> <p>País: Perú</p>
IAO 25.1	<p>Lugar donde se realizará la apertura de los Documentos de Calificación:</p> <p>Dirección: Autopista Ramiro Priale 210 La Atarjea – Lima 10</p> <p>Número de Piso/Oficina: Tercer Piso del Edificio sede Principal / Oficina del Equipo Proyectos Especiales de SEDAPAL</p> <p>Ciudad: El Agustino</p> <p>Código Postal: Lima 10</p> <p>País: Perú</p> <p>Fecha: 15 de diciembre de 2022</p>

	<p>Hora: 10:30 am.</p> <p>Para proceder a la apertura de Ofertas, no se exige un número mínimo de Ofertas.</p>
--	--

Debe decir:

D. Presentación y apertura de los Documentos de Calificación y de la Ofertas	
IAO 22.1	<p>El Documento de Calificación original y la Oferta original deberán presentarse a más tardar:</p> <p>Fecha: 22 de diciembre de 2022</p> <p>Hora: 10:00 am</p> <p>a la siguiente dirección, que deberá ser la dirección principal para la entrega de la Oferta dentro de plazo:</p> <p>Atención: David. F. Burgos Larrea</p> <p>Dirección: Autopista Ramiro Prialé 210 La Atarjea El Agustino – Lima 10</p> <p>Número de Piso/Oficina: Tercer Piso del Edificio Sede Principal / Oficina del Equipo Proyectos Especiales de SEDAPAL</p> <p>Ciudad: El Agustino</p> <p>Código Postal: Lima 10</p> <p>País: Perú</p>
IAO 25.1	<p>Lugar donde se realizará la apertura de los Documentos de Calificación:</p> <p>Dirección: Autopista Ramiro Prialé 210 La Atarjea – Lima 10</p> <p>Número de Piso/Oficina: Tercer Piso del Edificio sede Principal / Oficina del Equipo Proyectos Especiales de SEDAPAL</p> <p>Ciudad: El Agustino</p> <p>Código Postal: Lima 10</p> <p>País: Perú</p> <p>Fecha: 22 de diciembre de 2022</p> <p>Hora: 10:30 am.</p> <p>Para proceder a la apertura de propuestas, no se exige un número mínimo de las mismas .</p>