

Estimados participantes de la LPI N° 01-2021/KfW-SEDAPAL para la "Contratación de Construcción, Suministro, Montaje y Puesta en Marcha, Operación y Mantenimiento de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales – PTAR La Atarjea", debido a las diversas solicitudes de prórroga del plazo para la presentación de ofertas, programada para el 13.09.2021; el Comité de Recepción y Evaluación de Ofertas, ha dispuesto lo siguiente:

- Nueva fecha de presentación de ofertas: **07 de octubre de 2021**
- Hora: **10:30 am (hora de Perú)**

Equipo Proyectos Especiales
SEDAPAL

